

※有田工業記入欄	2022・12月運用開始
E・C・K	-
加工仕様	-

有田工業(株) **予約カード兼品質仕様書(めっき)**

FAX 0957-26-9844 TEL 0957-25-1588

発行日 年 月 日

お客様名		
ご住所		
TEL		ご担当
FAX		様

品名			
総重量	kg	総数	個
入荷日	年 月 日	時 頃	
	お持込・チャーター便・定期便 (より引取)		
出荷日	年 月 日	時 頃	
	お引取り・チャーター便・定期便 (へ納品)		

※パレットで積まれる場合は、パレットサイズ・パレット数を記入ください。

製品のサイズ・員数・略図をご記入下さい。特に大型製品や長尺製品は略図を必ずご記入をお願いします。	特記事項・御要望欄

【仕様】 ※要・不要どちらかに必ず○をしてください。

後塗装	有・無	※上塗り可能な補修剤を使用します。
白さび防止処理	要・不要	※当処理は一時的に(1~2ヶ月程度)白さび発生を防ぐものです。処理の場合塗装は出来ません。
接合部(リン酸)処理	要・不要	※ 剛接部のみ / ピン接まで(両面)
めっきの種類	指定無し / JIS規格 / 公共建築工事仕様 ※主要部材が板厚の異なる溶接構造物の場合、主材を測定対象とします。	

【試験部材】※主要部材より1~3点程度材料名と適用規格を指定していただき必ずご記入ください。

①		HDZT- 49・56・63・70・77 / 公共建築工事仕様(A・B・C種)
②		HDZT- 49・56・63・70・77 / 公共建築工事仕様(A・B・C種)
③		HDZT- 49・56・63・70・77 / 公共建築工事仕様(A・B・C種)

※ご指定(記入)が無い場合は、弊社にて主要部材を3点以内選定いたします。

【報告書発行詳細】 ※要・不要どちらかに必ず○をしてください。

試験報告書	要・不要	部	月 日 着	原本送付・CD-R
工程写真	要・不要	部	月 日 着	原本送付・CD-R
指定黒板仕様	有・無	※指定有の場合は早めに連絡をお願いします。		
撮影工程	前処理・めっき・仕上・試験			
宛先 (官公庁等)				
工事名				
元請 (依頼先)				

【JIS規格適用例(参考)】

- ・HDZT49 厚さ1mm以上の素材
- ・HDZT56 厚さ2mm以上の素材
- ・HDZT63 厚さ3mm以上の素材
- ・HDZT70 厚さ5mm以上の素材
- ・HDZT77 厚さ6mm以上の素材

※試験報告書発行のご指示がない場合
納品後に発行のご要求には
原則対応出来ません。