

## 【予約カード兼品質仕様書の記入方法】（※以下、「予約カード」と呼びます）

2022年 11月  
有田工業株式会社

平素より格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。  
今回の JIS 規格改正に伴い弊社運用の予約カード内容を変更しました。  
下記内容ご確認の上、予約カード発行をお願いします。

### ■予約カードの目的は？

この予約カードの運用によって①品質、②納期、③仕様をはじめとしてお客様の声を製品に反映する事が可能になります。お手数をお掛けしますが、**製品流動の1週間前を目処にFAXまたはメール**等で御情報を頂ければ幸いです。時期によってお客様の納期要望にお答え出来なくなる事を回避する目的です。ご理解とご協力をお願いします。

### ■「仕様」欄の記入について（『有・無』『要・不要』の欄に関しては、どちらかに○印で囲んで下さい）

#### ①「後塗装の有無」

めっき施工後にめっき素地の上への塗装施工の有無をご指示下さい。  
めっき後塗装がある場合は、上塗り可能な補修剤を使用します。

**※補修剤使用不可の場合は特記事項・御要望欄にご記入下さい**

#### ②「白さび防止の有無」

めっき施工後に白さび(酸化亜鉛皮膜：通称 白さび)の発生を遅らせる処置として白さび防止処理を必要に応じて行います。弊社ではクリア樹脂をコーティングするため塗装の下地としては不適格(塗膜剥離の恐れあり)です。ご注意ください。

**※後塗装がある場合は白さび防止処理は出来ません。**

#### ③「接合部処理の有無」

建築工事共通仕様に準じて剛接部(ハイテンボルト)への摩擦処理要・不要をご指示ください。薬液（リン酸）ですべり係数を確保するための処理です。

#### ④「めっきの種類」

めっき付着量に関するご指示をお願いします。  
特に指定が無い場合は指定無しに○をお願いします。

**※JIS規格が2021年12月改正され、めっきの規格が変更になっています。**

**【改正前】付着量 (g/m<sup>2</sup>) ⇒ 【改正後】膜厚 (μm)**

#### ⑤「報告書・工程写真の有無」

「溶融亜鉛めっき報告書」を**有料**にて発行しております。作成に関しては、お客様の指示が先に必要です。弊社で内容決定する事は出来かねますので事前に内容の検討をお済ませ下さい。宛先名・工事名・元請名・発行部数・送付期日等の全項目に関してのご記入を確実にお願いします。  
納品後の発行は原則対応できかねます。

### ■「製品略図」欄の記入に関して

弊社めっき釜サイズとの適合を検討する為にお願いをしております。特に**長さ・高さ・幅・員数**は正確にご記入下さい。製品によっては**有料で2度漬**も行えますが、製品に与えるダメージがクレームにつながる事も稀ではありませんので注意を要します（事前協議必要）。

### ■「予約カード兼品質仕様書」は有田工業ホームページ (<http://www.arita-k.co.jp>) よりダウンロードもできますので印刷してご利用ください